



# PARC MACHINES

## USINAGE

### Tournage numérique

Machines	Caractéristiques
Tour de décolletage HYUNDAI HIT15S avec embarreur	Diamètre 240 Longueur 400 maxi
Tour MAZAK QT350 MY avec embarreur MAESTRO 80 de 3m	Diamètre maxi 420 Course de l'axe X 270 Course de l'axe Y 150 Course de l'axe Z 1285



### Tournage vertical numérique

Machines	Caractéristiques
Tour vertical KIA/HYUNDAI LV1100RM CN FANUC avec broche de fraiseage et robot de chargement KUKA	Diamètre 1160 Hauteur 1000 Pour le robot : charge jusqu'à 400Kg
Tour vertical YOU GI CNC SIEMENS (1)	Diamètre 1800 Hauteur 1200
Tour vertical YOU GI CNC SIEMENS (2)	Diamètre 1600 Hauteur 1200
MAZAK type INTEGREGX e500H*4000mm Armoire Smooth Ai	Diamètre d'usinage maxi : 820mm Longueur d'usinage maxi : 4M052 Puissance de fraiseage : 37KW



## Fraisage numérique

Machines	Caractéristiques
Centre d'usinage CN à portique	Courses 4000 x 1600 x 1000 Magasin 30 outils
Fraiseuse SACHMAN CN Heidenhain	Banc fixe à montant mobile Table tournante TRT314HS Courses 3000 x 1600 x 1500 Magasin 40 outils
Mazak VTC 820/20	3 axes Magasin 30 outils Course 2000 x 820 x 720
Fraiseuse SACHMAN CN Heidenhain	3 palettes 1600 x 2000 Capacité : 8T Banc fixe à montant mobile Table tournante TRT314HS Courses 3000 x 1600 x 1500 Magasin 120 outils



## Rectification

Machine	Caractéristiques
Rectifieuse plane	Courses 1600 x 500

## Mortaisage

Machine	Caractéristiques
Mortaiseuse FRÖMAG	Type : CNCE70-600-APC Largeur de rainure : jusqu'à 70 mm Course : 600mm Plateau à commande numérique Ø640 Charge Maxi : 5T



## Préparation, mesure et contrôle d'outils :

Machine	Caractéristiques
Banc de frettage	
Banc de pré-réglage d'outils EZset600 avec ImageController 1	Largeur d'outil max. Z = 600mm Diamètre d'outil max. X = 400mm



## Marquage

Machine	Caractéristiques
Machine de marquage C153za SIC MARKING	Par micropercussion
Machine de marquage SIC TOOLS E9V1 SIC MARKING	Par micropercussion Machine portable

# MECANO-SOUDURE

Un atelier de 650 m<sup>2</sup> uniquement dédié à la mécano-soudure

## Sciage

Machine	Caractéristiques
Scie FMB à coupe d'angle	Diamètre 260
Scie à commande numérique BEHRINGER	Capacité 500 x 400

## Découpe

Machine	Caractéristiques
Cisaille LVD	Longueur 3 mètres Epaisseur 12 mm
Poste plasma GYS 85A	Capacité de coupe 40 mm

## Pliage

Machine	Caractéristiques
Plieuse LVD	Longueur 4mètres Puissance 200 tonnes

## Soudure

Equipements	Caractéristiques
5 postes de soudure pulsé FRONIUS	
2 postes de soudure T.I.G.	
1 poste de soudure MIG MAG pulsé EWM	
1 positionneur de soudure	Diamètre plateau 800m Poids admis 750Kgs
1 positionneurs de soudure type POSIMATIC PS 30	Charge toutes positions : 3T
1 positionneur hydraulique WHP5	Charge : 5 T - 3 AXES
1 table DEMMELER REDROCK	4000 * 2000
Four de préchauffage	Capacité intérieure 1500 x1200 x 1500



**QMOS suivant NF-EN 15614-1 :**

**Sur les matières suivantes:**

- **S355K2+N (13P BW FM3 Ss12 PA ou 135P FW FM3 S t5/5 PB ml)**
- **11CrMo9-10 (135P BW FM3 S s12 PA)**
- **inox 1.4404 (135T FW8 S t3 D60 PB sl)**
- **P355N Tubes à pression (135 BW ac tube t10)**
- **ALU 5356 (131 T FW23 / S t 5/6 D50 PB ml)**

**PQR suivant section IX, ASME Boiler and Pressure Vessel Code**

**Sur la matière suivante :**

- **S235 soudure d'angle toutes épaisseurs**

# CONTROLE et divers

## Métrologie

Equipements	Caractéristiques
Métrologie classique et moyens de contrôle	
Micromètres	De 0 à 600 mm
Tampons	De 0 à 80 mm
Alésomètres	De 10 à 200 mm à 3 touches De 50 à 800 mm à 2 touches
Vérificateurs d'alésage (SUBITO)	800mm maximum
Jauges de mesures (BOWER) Extérieures et intérieures	Jusqu'à 2000mm
Tri-dimensionnelle ZEISS CNC ACCURA	Courses : 1200 x 1800 x1000
Rugosimètre	
Banc d'étalonnage TRIMOS	Longueur 2000



## Divers

Manutention :

- Transpalettes
- Chariot élévateur capacité 5T,
- Diverses potences :
  - sur chaque machine en usinage, soit 7 au total ( de 500 kg à 1T6 )
  - dans chaque box en mécano-soudure , soit 6 de 250Kg + 2 de 500KG
- Ponts roulants :
  - 2 ponts roulants 3T2 (AWEA et YOU GI 2)
  - 3 ponts roulants 5T (YOU GI 1, SACHMAN et SACHMAN palettisée)
  - 1 pont roulant 1T6 (côté tours conventionnels)
  - 1 pont roulant 3T5 (traversant l'atelier de mécano-soudure)

Presse de redressage puissance 100T

GPAO: CLIPPER

1 poste FAO: GOELAND

2 postes CAO: TOPSOLID